



No-clean, halogenfreies, Flussmittelgel mit erhöhter Aktivierung

Beschreibung

Interflux[®] **IF 7500HAB** ist ein no-clean, halogenfreies Flussmittelgel mit erhöhter Aktivierung.

Das Flussmittelgel kann mittels drucken, dosieren, tauchen oder mit der Bürste aufgetragen werden.

IF 7500HAB wird typischerweise für die Reparatur und Nacharbeit eingesetzt. Andere Bereiche können Reflow-, Hand- und Roboterlötanwendungen sein wo ein größeres Prozessfenster erforderlich ist als von dem IF 8300 Flussmittelgel gegeben.

Das Flussmittelgel ist kompatibel mit bleifreien und SnPb-Legierungen und gibt eine gute Benetzung auf virtuell allen Oberflächenbeschichtungen.

IF 7500HAB ist absolut halogenfrei was

eine hohe Zuverlässigkeit nach dem Löten gewährleistet.

Die Rückstände sind transparent und minimal und eine Reinigung ist nicht erforderlich.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen



Eigenschaften

- Erhöhte Aktivierung
- Großes Prozessfenster
- Gute Benetzung auf I-Sn, NiAu, OSP, AgPd,...
- Absolut halogenfrei
- Minimaler Rückstand

Physikalische und chemische Eigenschaften

Konsistenz	viskös, klebrig
Farbe	gelblich
Geruch	mild
Halogengehalt	kein
pH (5% aq.sol)	3
IPC/ EN	RO M0
Wasserlöslichkeit	nicht löslich
Selbstentzündungspunkt	> 204 °C
Flammpunkt	160 °C
Dichte	1,014 g/ml
Viskosität bei 20 °C	± 200.000 cPs



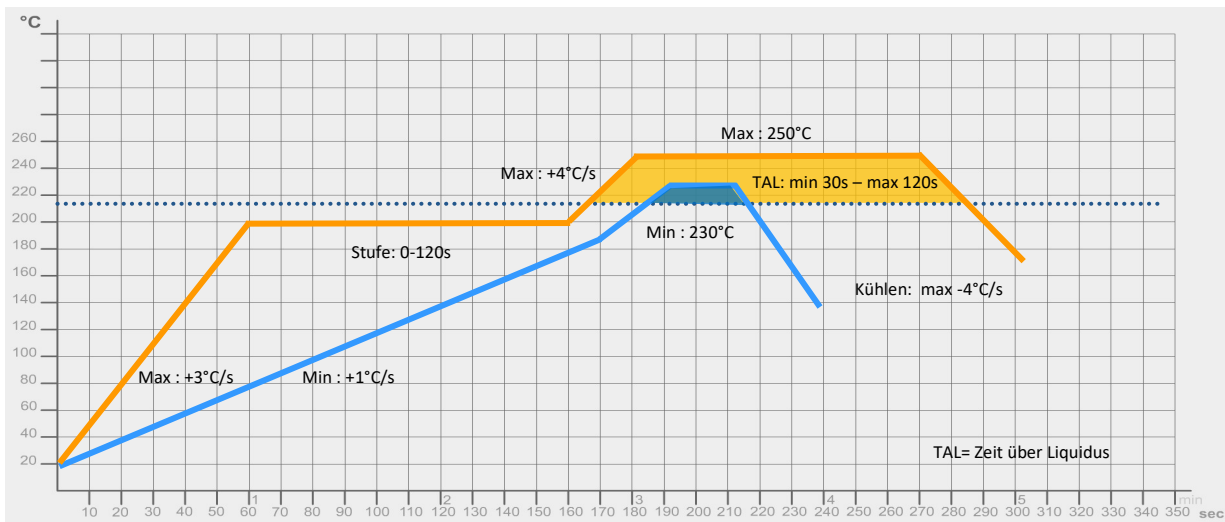
Lötprofilempfehlungen für IF 7500HAB

Unabhängig von dem verwendeten Lötprozess ist es immer wichtig die physikalische Einschränkungen der zu lötenen Bauteile und Basismaterialien zu kennen und das Lötprofil daran anzupassen.

Handlöten: Für Sn(Ag)Cu-Legierungen ist die empfohlene Arbeitstemperatur zwischen 320°C und 390°C. Für SnPb (Ag)-Legierungen liegt das zwischen 320°C and 360°C. Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel kann die Temperatur erhöht werden. Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden. Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den zu lötenen Teilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird. Die zu lötenen Oberflächen gleichzeitig aufheizen. Den Löt Draht kurz an der Schnittstelle zwischen LötKolben und zu lötenen Oberflächen zuführen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertragung beschleunigen. Die korrekte Löt Drahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen.

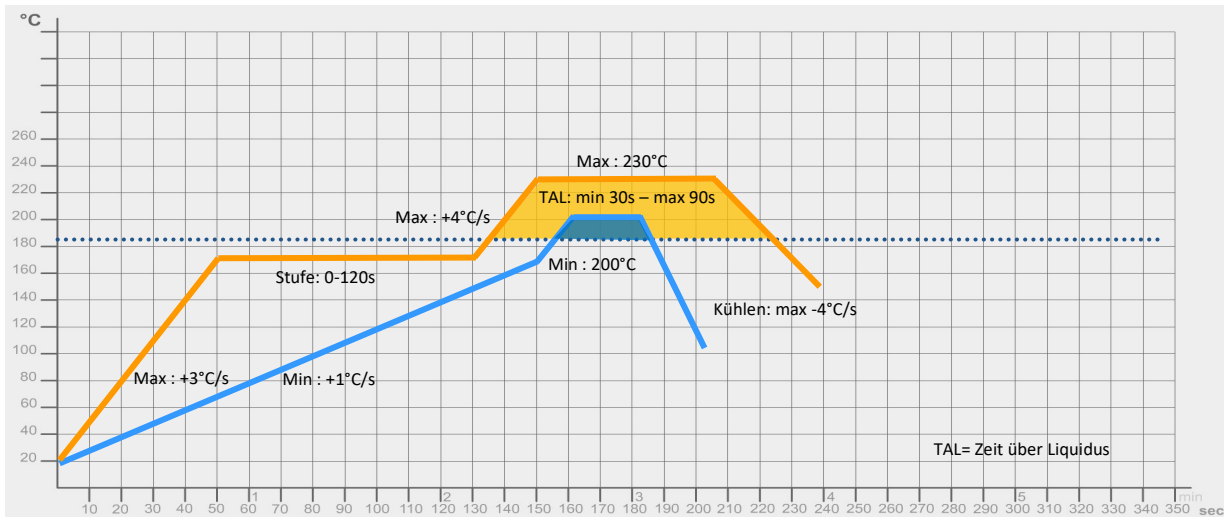
Reflowlöten. Das verwendete Lötprofil wird hauptsächlich von der Lotlegierung und den physikalischen Eigenschaften und Einschränkungen der zu lötenen Materialien bestimmt. Stufenprofile und gerade Profile sind Beide möglich. Reflowprofilhinweise unten und auf der nächsten Seite.

Reflowprofilhinweise für Sn(Ag)Cu-Legierungen





Reflowprofilhinweise für SnPb(Ag)-Legierungen



Testergebnisse

Nach EN 61190-1-1(2002) und IPC J-STD-004A

Eigenschaft	Ergebnis	Methode
Chemisch		
Flussmittelbezeichnung	RO M0	J-STD-004A
Kupferspiegeltest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Qualitative Halogene		
Silberchromat (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Klimatest		
SIR Test	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3



Sicherheit

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.

Verfügbarkeit

IF 7500HAB ist in den folgenden Gebinden verfügbar

5 cc Spritze mit und ohne Stößel

10 cc Spritze mit und ohne Stößel

30 cc Spritze mit und ohne Stößel

30 cc Dose mit Pinsel

Sonstige Verpackungen auf Anfrage erhältlich

Handelsname : Interflux[®] IF 7500 High Activated BGA Gel Flux

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux[®] Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX[®] ELECTRONICS N.V.

Die letzte Version dieses
Dokumentes

www.interflux.de

